



KOTŁY SAS NA PALIWO STAŁE

CHARAKTERYSTYKA

Budowa: niskotemperaturowe kotły wodne, konstrukcja stalowa, spawana, izolowane wełną mineralną gr. 30 mm, materiał wymiennika: stal kotłowa P265GH gr. 6 mm, obudowa – blacha malowana proszkowo gr. 0,75 mm

Rodzaj zasypu: czołowy (NWT, UWT, MI, NWWG, UWG), automatyczny przy pomocy podajnika (AGRO-ECO, GRO-ECO, ECO, MULTI)

Wypożyczenie dodatkowe: zew. urządzenia sterujące: regulator pokojowy, sterowanie zaworem mieszającym (do kotłów z podajnikiem)

Maks. ciśnienie robocze [MPa]: 0,15

Maks. temp. wody zasilającej [°C]: 85

● **SAS MULTI NOWOŚĆ** – wielodobowy, układ automatycznego nawęglania komory paleniskowej, paliwo transportowane za pomocą podajnika ślimakowego z zasobnika paliwa do żeliwnej retorty, przystosowany do spalania eko-groszku; dodatkowe palenisko rusztowo-wodne nad retortą umożliwia palenie tradycyjne

● **SAS GRO-ECO** – wielodobowy, układ automatycznego nawęglania komory paleniskowej, paliwo transportowane za pomocą podajnika ślimakowego z zasobnika paliwa do żeliwnej

retorty, przystosowany do spalania eko-groszku (retorta obrotowa do spalania miazgi)

● **SAS ECO** – wielodobowy, przednia komora to palenisko umożliwiające pracę w dwóch trybach, w pracy automatycznej z mechanicznym podajnikiem paliwa (tłok), przystosowany do spalania miazgi; dodatkowe palenisko rusztowo-wodne umożliwia palenie tradycyjne,

● **SAS AGRO-ECO** – przystosowany do zaautomatyzowanego spalania biomasy (pellets, ziarno zbóż, pestki, itp.); automatyczne, samooczyszczające się palenisko spala porcję paliwa niezbędną do uzyskania nastawionej na sterowniku temperatury; z zasobnika paliwo transportowane jest za pomocą podajnika ślimakowego, mikroprocesorowy sterownik automatycznie steruje pracą podajnika, wentylatora i mechanizmu oczyszczania paleniska

● **SAS UWT** – kocioł uniwersalny, eksploatacja w systemie dolnego spalania (węgiel), komora paleniskowa z systemem wielopunktowej dystrybucji powietrza umożliwia stosowanie miazgi; ruchomy ruszt ułatwia usuwanie popiołu

● **SAS NWT/SAS NWWG** – przystosowany do dolnego spalania paliw stałych, trzyciągowy układ komór, ruchomy ruszt ułatwia usuwanie popiołu, otwory wyczystkowe z łatwym dostępem do paleniska i komór spalinyowych; wersja SAS NWWG – bez sterowania z wykorzystaniem naturalnego ciągu

INFORMACJE DODATKOWE

Kraj produkcji: Polska

Dystrybucja: w sprzedaży detalicznej i hurtowej przez sieć hurtowni i firmy instalacyjne

Gwarancja: 4/5 lat na kotły eksploatowane, 2 lata na podzespoły elektroniczne

Aprobata i certyfikaty: Świadcstwo Badania na Znak Bezpieczeństwa Ekologicznego, Attest Energetyczny, Znak CE, ISO 9001:2008

Usługi: doradztwo techniczne, serwis, realizacja nietypowych zamówień (kotły o dużych mocach)



TYP	MOC [kW]	WYMIARY (wys./szer./głęb.) [mm]	SPRAWNOŚĆ [%]	PALIWO	POJEMNOŚĆ KOMORY ZAŁADOWCZEJ [dm ³]	CZAS PRACY MIĘDZY ZASYPAMI [h]
KOTŁY NA BIOMASĘ						
SAS AGRO-ECO*	17-100	(1590-1920)/(550-780)/(1490-2240)	87,7-88,8	pelety, ziarna zbóż (owies, żyto, kukurydza), zrębki wierzbowe, suche pestki owoców	120-280**	24-72
KOTŁY Z AUTOMATYCZNYM PODAWANIEM PALIWA (Z PODAJNIKIEM)						
SAS ECO*	17-225	(1470-2170)/(500-1050)/(1520-2570)	81,8-83,5	miał węglowy, zastępcze przy paleniu tradycyjnym: węgiel sortymentu orzech, drewno sezonowane	100-720**	24-50
SAS GRO-ECO*	17-275	(1250-1960)/(1090-2350)/(1170-2520)	81,7-87,8	węgiel kamienny sortymentu groszek (eko-groszek)	100-940**	50-120
SAS MULTI*	17-48	(1430-1590)/(1110-1300)/(1140-1280)	80,4-85,2	eko-groszek, zastępcze przy paleniu tradycyjnym: węgiel, drewno sezonowane	120-240**	
KOTŁY TRADYCYJNE, UNIWERSALNE, ZE STEROWANIEM						
SAS NWT	12,5-200	(940-1870)/(550-1095)/(1080-2360)	79,4-85,0	węgiel kamienny sortymentu orzech, zastępcze: mieszanek węgla kamiennego orzech (70%) i miazgi węglowego (30%), drewno sezonowane	25-810	12-24
SAS UWT	14-200	(1410-1990)/(540-1140)/(1010-1680)	79,1-85,9	węgiel kamienny sortymentu orzech, zastępcze: miał węglowy, węgiel brunatny, drewno sezonowane	55-240	
SAS MI	12,5-200	(1070-1890)/(515-1095)/(1185-2340)	79,0-83,1	miał węglowy, zastępcze: węgiel kamienny różnego sortymentu, drewno sezonowane	60-830	24-48
KOTŁY TRADYCYJNE, UNIWERSALNE, BEZ STEROWANIA						
SAS NWWG	12,5-200	(940-1870)/(550-1095)/(1080-2360)	79,4-85,0	węgiel kamienny sortymentu orzech, zastępcze: mieszanek węgla kamiennego orzech (70%) i miazgi węglowego (30%), drewno sezonowane	25-810	12
SAS UWG	9-29	(1000-1250)/(510-670)/(800-930)	79,1-85,9		16-36	

* kocioł z zasobnikiem paliwa, ** pojemność zasobnika opału

ZAKŁAD METALOWO-KOTLARSKI SAS

ul. Przemysłowa 3, Owczary, 28-100 Busko-Zdrój, tel. 41 378 46 19, faks 41 370 83 10, www.sas.busko.pl, e-mail: biuro@sas.busko.pl